

## 關於表面處理，混合和使用的一般說明

正確的表面處理對於保持 ARC SL-E 系統的長期性能至關重要。

欲處理的混凝土表面必須結構良好，並徹底清除污染物。容許表面潮濕；但不得有積水。當用於斜坡上的板時，建議使用氣幕。

表面必須在結構上是可靠的，其粗糙度應大於 ICRI CSP 3（類似於 #60 砂紙）。

如果沒有氣幕，請檢查氣體是否傳輸。

有關表面處理和塗覆的詳細資訊，請參閱混凝土的ARC塗覆程式或聯繫您的 ARC 專家。

## 表面清潔和輪廓分析方法

液壓噴洗	磨削
鋼噴丸	幹式噴砂

## 特定於舊混凝土

徹底清除所有表面污染物，包括：

舊塗層	灰塵	灰層
可溶鹽	鬆動的混凝土	疏水污染物

用乳化鹼性水基清潔劑清洗混凝土表面，去除油脂，油和污垢；徹底沖洗。

## 特定於新混凝土

在處理新混凝土的表面之前，至少要固化 28 天。

使用上面列出的一種或多種表面清潔方法。

## ARC SL-E 混合

為便於混合和塗敷，材料溫度應介於 21°C – 32°C (70°F – 90°F) 之間。每桶均按適當的混合比例包裝。如需進一步配比，應按混合比進行分配：

混合比	按重量	按體積
A/B	3.3/1	2.5/1

在混合 ARC SL-E 之前，預混合 A 部分，以懸浮任何可能沉降的加固劑。

使用電動力驅動混合時，建議使用配備有非引氣混合葉片（例如“Jiffy”葉片）的可變速，大扭矩和低速的混合器來完成。

回避過多混合產品，以使產品在規定期限內使用。

## ARC SL-E 塗敷

ARC SL-E 時，可以使用噴塗系統、刷子或使用不起毛的（如馬海毛）短絨輥塗敷。

塗敷 ARC SL-E 時應滿足以下條件：每層的厚度範圍為 250 μm (10 mil) – 375 μm (15 mil)

塗敷溫度範圍應介於 10°C (50°F) – 35°C (100°F) 之間。

為了最大限度地防止浸沒或溢出，建議至少使用 2 個塗層。

如果每個塗層無污染發生且未固化超過以下固化計畫表中所述的輕載階段，可實施 ARC SL-E 的多次塗覆，無需額外的表面處理。如果超過這一期限，則需要輕度噴砂或打磨，然後清除研磨殘留物。在達到其輕載固化狀態之前，ARC SL-E 可以被任何 ARC 環氧材料覆蓋，但 ARC 乙烯酯基塗層除外。

## 使用矽粉的 ARC SL-E 安裝說明

在達到其輕載狀態之前，ARC SL-E 可以被覆蓋。

### ARC SL-E 含矽粉：混合

為便於混合和塗敷，材料溫度應介於 21°C – 32°C (70°F – 90°F) 之間。每桶均按適當的混合比例包裝。如需進一步配比，應按混合比進行分配：

按重量的混合比 3.3:1，體積 2.5:1

二氧化矽粉添加劑：每3加侖（11.4升）的環氧液體混合50磅（22.7升）ARC SL-E。在此之前，預混合 A 部分以懸浮任何可能沉降的加固劑。

使用電動力驅動時，建議使用配備有非引氣混合葉片（例如“Jiffy”葉片）的可變速，大扭矩和低速的混合器來完成。回避過多混合產品，以使產品在規定期限內使用。

混合 A 部分和 B 部分，直到顏色均勻，然後慢慢加入矽粉。

### ARC SL-E 與矽粉應用

可使用一個量度耙或有切口的橡皮板刷塗抹帶矽粉的 ARC SL-E，然後在 5–10 分鐘後用一個尖釘輥來去除表面的氣泡。

塗敷 ARC SL-E 時應滿足以下條件：每層厚度約為 3/16 英寸（4.7 毫米）。

噴塗溫度範圍應介於 10°C (50°F) – 35°C (100°F) 之間。

在達到其輕載固化狀態之前，帶矽粉的 ARC SL-E 可以被任何 ARC 環氧材料覆蓋，但 ARC 乙烯酯基塗層除外。

添加矽粉後，塗敷厚度為 3/16 英寸薄層時，ARC SL-E 的覆蓋範圍/擴展是

桶尺寸	覆蓋面積
14 加侖(53 升)	196 平方英尺 (18.2 平方米) – 201 平方英尺 (18.7 平方米)
3 加侖(11.3 升)	42ft <sup>2</sup> (3.9m <sup>2</sup> ) – 43 ft <sup>2</sup> (4m <sup>2</sup> )

### 水洗矽粉擴散的 ARC SL-E

通過將矽砂（尺寸 45 – 55）塗敷到薄膜低粘度的變體和添加矽粉的變體上，即可以形成防滑表面。對於這兩種應用，將矽砂散佈到濕表面上。讓其乾燥，然後清除多餘的部分。如果需要，您可以使用扁平的橡皮板刷或短的打孔輥塗一層 25 毫米 (10 mil) 的 SL-E 密封膠（僅限 A 和 B 部分），以簡化叮咬操作。

## 覆蓋/擴展

厚度	顆粒尺寸	覆蓋面積
500 µm (20 mil)	3加侖(11.3升)	22.6 平方米 (243.3 平方英尺)
	14加侖(53升)	106 平方米 (1141 平方英尺)

## 生效時間 - 分鐘

	10°C	16°C	25°C	32°C
	50°F	60°F	77°F	90°F
3加侖(11.3升)	45	35	20	15

開始混合時，"生效時間" 開始。

最低應用溫度為 10°C (50°F)，但在 25°C (77°F) 時應用更容易。

## 固化計畫 (3 加侖/11.3升)

	10°C	16°C	25°C	32°C
	50°F	60°F	77°F	90°F
步行交通	16 小時	12 小時	10 小時	6 小時
輕載	36 小時	24 小時	16 小時	9 小時
滿載	64 小時	40 小時	30 小時	20 小時
完整化學特性	180 小時	140 小時	100 小時	80 小時

在物料達到可步行通行後，在 65°C (150°F) 下強制固化將使固化時間加快至 8 小時（附加上達到可步行通行耗時）。

## 清理

ARCSL-E 在很短的時間內固化成固體。必須儘快執行所有清理動作，以防止材料固化到工具上。使用完工具後，立即使用商業溶劑（丙酮、二甲苯、酒精、甲基乙基酮）對其進行清潔。一旦固化，就只能將該材料磨掉。

## 存儲

在 10°C (50°F) - 32°C (90°F) 之間儲存在運輸時偶有超出此範圍並無大礙。在未打開的容器中，保質期為兩年。沉澱和加固劑分離可能會隨著時間的推移而發生或在較高的存儲溫度下發生。在使用前，和在將部件 A 與部件 B 混合之前，充分混合各個獨立的組分。

## 安全

使用任何產品之前，請查看您所在地區的相應安全資料表 (SDS) 或安全資料。

如果適用，請遵循標準的程式進入密閉空間並啟動工作程式。